Unternehmensprofil Schweigert GmbH

schweigert STANZTEILE WERKZEUGBAU

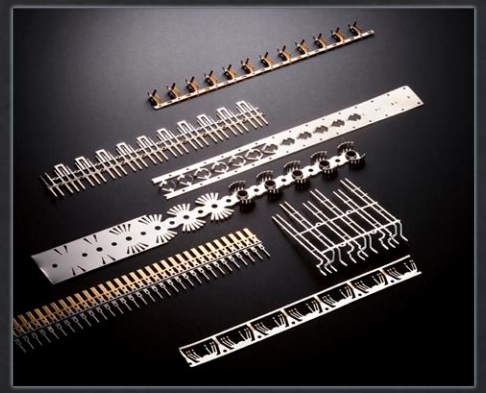
Kurzprofil

- Herstellung von Folgeverbund-, Biege- und Stanzwerkzeugen
- Herstellung von Stanzteilen zur Kontaktierung, Abschirmung & Befestigung
- Kundenbranchen: Automotive, Elektronik, Maschinen & Anlagenbau
- Über 50 jährige Erfahrung in der Stanzbranche
- Familienunternehmen – aktuell sind zwei Generationen im Unternehmen tätig
- 30 Mitarbeiter
- Flexible und zeitnahe Auftragsabwicklung

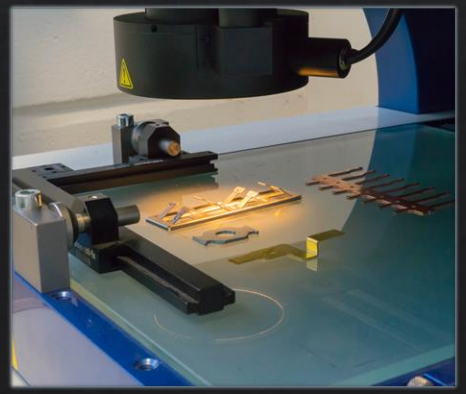
Gliederung Unternehmensprofil

Werkzeugbau
& mech. Fertigung

Konstruktion



Fertigung von Stanzteilen

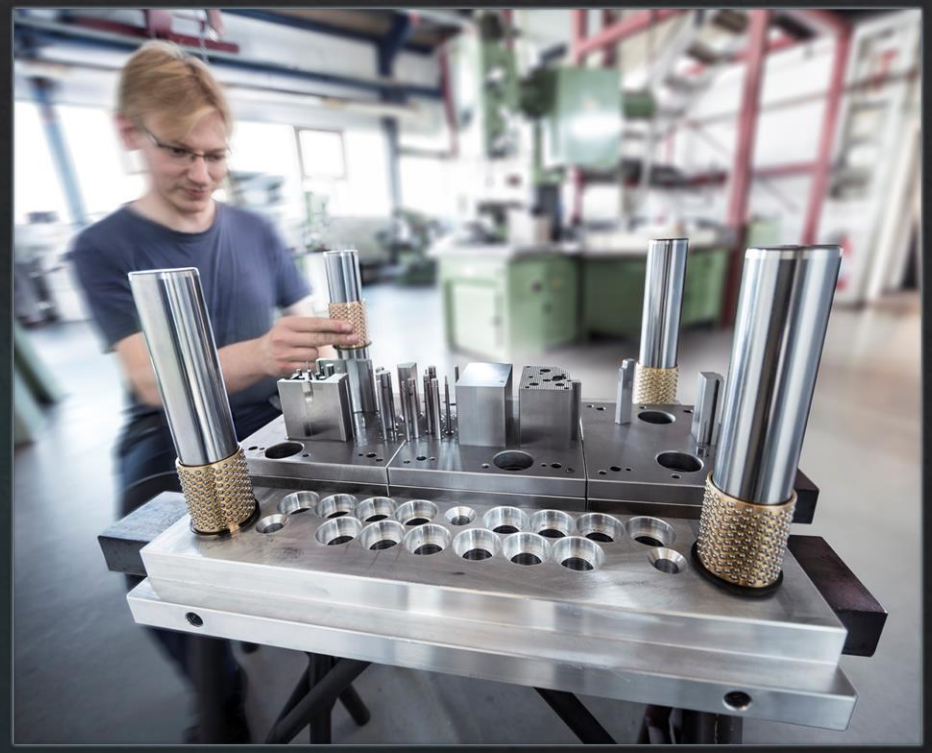


Qualitätssicherung

Kontakt

schweigert STANZTEILE WERKZEUGBAU

Werkzeugbau & mechanische Fertigung



- Werkzeugbau zur Herstellung, Reparatur und Wartung von Stanzwerkzeugen
- Hohe Fertigungstiefe
- CNC-Fräsen, Schleifen und Drahterodieren im eigenen Haus
- Schnelle und flexible Anfertigung von Ersatzteilen für die Folgeverbundwerkzeuge

Werkzeugkonstruktion

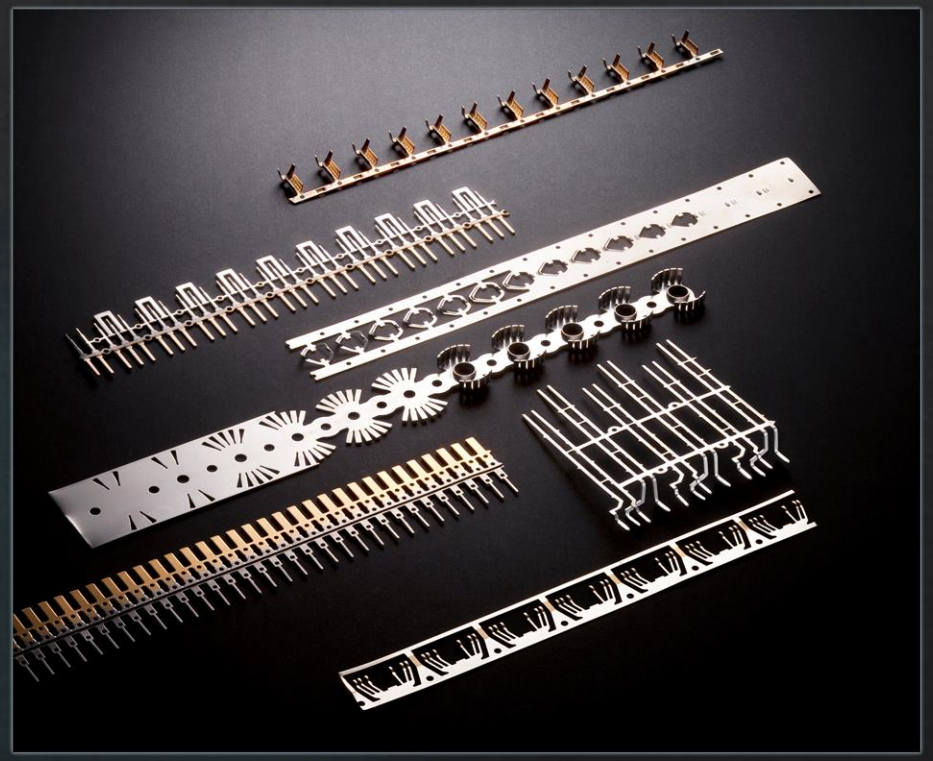
- Unterstützung und Beratung bei der Auslegung von Stanzteilen
- Kostenfreie und rasche Angebotserstellung für Werkzeug- und Stanzteilepreis
- Jahrzehntelange Erfahrung bei der Konstruktion von Folgeverbundwerkzeugen
- Schnittelemente aus Hartmetall bei hohen Jahresstückzahlen
- Beschichtung der Schnittelemente zur Standzeitoptimierung

Fertigung von Stanzteilen

Ressourcen zur Herstellung:

- Stanzautomaten mit einer Presskraft von 40 bis 160 Tonnen
- Werkzeugüberwachung je nach Anwendung:
  - Vorschubkontrolle
  - Presskraftüberwachung
  - Doppelblechkontrolle
  - Körperschallsensorik
- Speicherung der Werkzeugparameter maschinenseitig

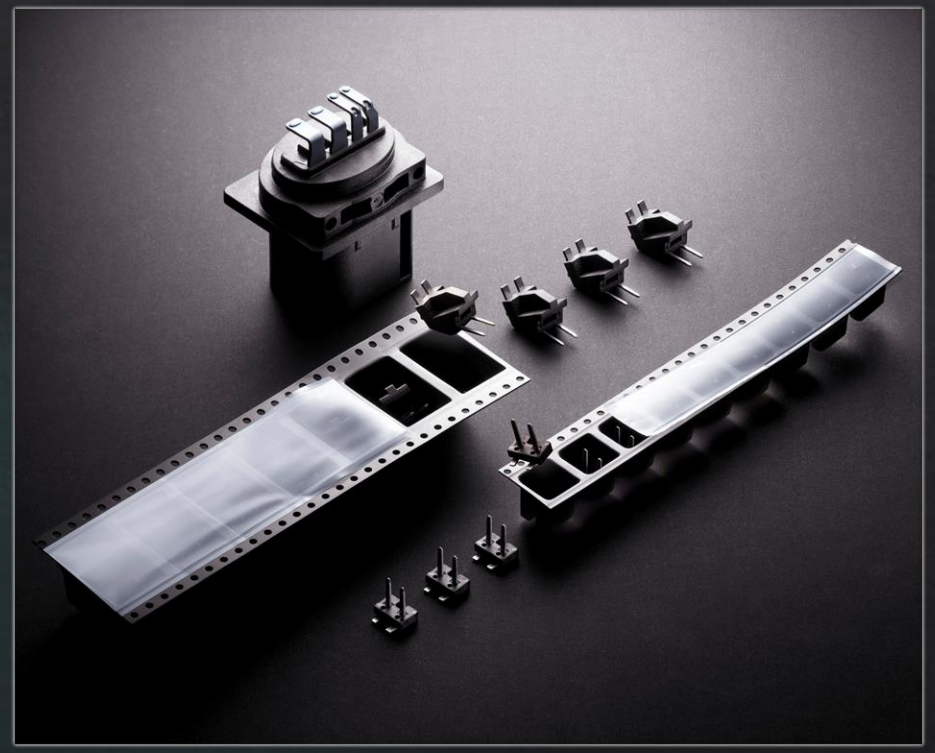
Fertigung von Stanzteilen



Rahmenbedingungen der Stanzteilefertigung:

- Materialien: Edel- und Federstähle, Stahllegierungen, Aluminium, Kupfer- und Messinglegierungen, Kupfer-Beryllium, Kunststoffe
- Materialstärke: 0,1 bis 3,0 mm
- Anlieferung der Stanzteile als Schüttgut oder als Bandware möglich

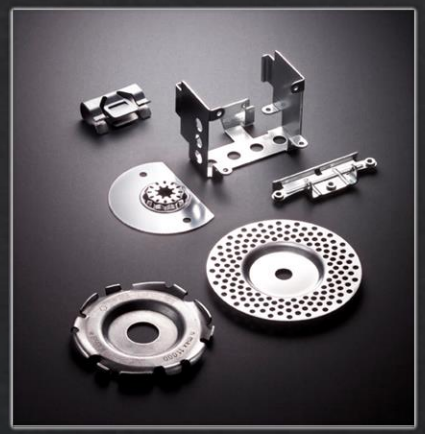
Fertigung von Stanzteilen



Zusammenarbeit mit Partnerunternehmen:

- Unternehmen aus dem Bereich des Kunststoffspritzens zu Herstellung von Steckern
- Galvanikunternehmen im Bereich von Schütt- und Selektiv- bzw. Bandgalvanik zur Herstellung aller gängigen Oberflächen
- Eine Gurtung der Stanzteile ist möglich
- Gängige Reinigungs-, Härte- und Oberflächenbeschichtungsverfahren

Fertigung von Stanzteilen



Anwendungsbereiche der Stanzteile:

- Stecker und Kontaktierungen
- Schleifkontakte
- Abschirmungen und Gehäuse
- Befestigungselemente
- Verschiedene Stanzbänder
- Maschinenkomponenten

Qualitätssicherung

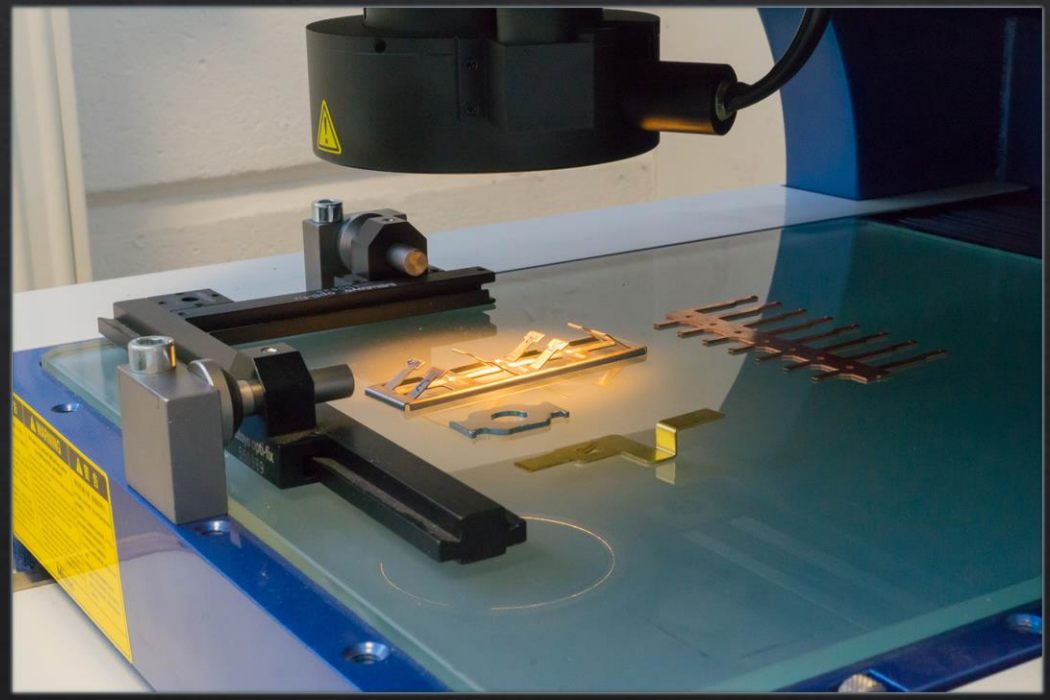
Zertifizierung und Prozesse:

- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015
- Jährlich mehrere Kunden- und interne Audits
- Chargenrückverfolgbarkeit der Materialien wird gewährleistet
- Erstbemusterung je nach Anwendungsfall von Deckblattbemusterung bis zu PPAP-Bemusterungsverfahren durchführbar
- Material-, Oberflächen- und Härtezertifikate werden für jede Lieferung bei Bedarf zur Verfügung gestellt

Qualitätssicherung

Fertigungsbegleitende Qualitätssicherung

- Teilefreigabe bei Fertigungsbeginn nach dem Vieraugen-Prinzip
- Fertigungsbegleitende teilautomatisierte Vermessung der Stanzteile
- Prüfpläne, Arbeitsanweisungen und Messkarten für jedes Stanzteil
- Rückhaltemuster für jede Fertigung nach definierten Stückzahlen

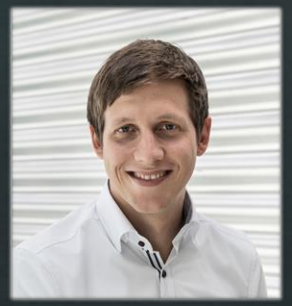


Kontakt

Geschäftsführung

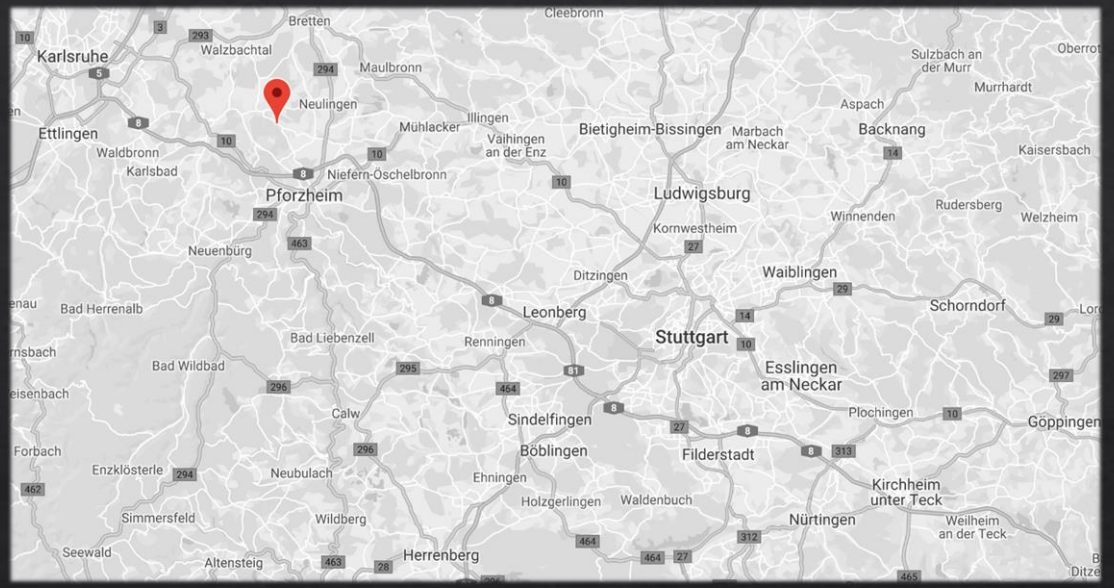
Hans-Theo Schweigert

Tel. 07232-3817 11
hts@schweigert.com



Alexander Schweigert

Tel. 07232-3817 38
a.schweigert@schweigert.com



Kontaktieren Sie uns gerne!

Tel. 07232-3817 0
Fax 07232-3817 14
info@schweigert.com
www.schweigert.com

Anschrift

Schweigert GmbH
Bohrrainstraße 1
75239 Eisingen

schweigert STANZTEILE WERKZEUGBAU